

Силабус дисципліни (бакалавр, вибіркова, 131 Прикладна механіка)

Технологія обробки типових деталей

Завідувач кафедри	Технологій машинобудування та матеріалознавства професор Проців В.В. https://tgm.nmu.org.ua/ua/		
Назва дисципліни	Технологія обробки типових деталей	Абревіатура	ТОТД
Форма занять	Лекції: 16 годин Лабораторні заняття: 16 години Контрольні заходи: 4 години	Семестр Чверть	6 11
Об'єм навантаження	Аудиторне спілкування – 36 годин Самостійне навчання – 84 години	Кредити Години	4 120
Викладачі, які викладають	Дербабя Віталій Анатолійович. Канд. техн. наук, доцент. Доцент кафедри ТММ. https://tgm.nmu.org.ua/ua/derbaba-vitalii-anatolievich.php ; derbaba.v.a@nmu.one	Години на тиждень	Лекції – 2 Практичні заняття – 2 Лабораторні заняття – 0
Попередні знання	Базові знання з дисциплін: вища математика, фізика		
Теми, що вивчають	<p>Загальні положення та принципи побудови технологічного маршруту механічної обробки деталі</p> <p>Аналіз технологічних процесів виготовлення типових деталей машин</p> <p>Технологія виготовлення ступінчастих валів різного класу</p> <p>Детальна розробка токарної операції, що виконується при виготовленні валу</p> <p>Технологічні процеси виготовлення втулок, фланців, кришок та дисків</p> <p>Особливості технології виготовлення корпусних деталей</p> <p>Типовий технологічний процес механічної обробки циліндричних зубчастих коліс</p> <p>Техніко-економічне обґрунтування методів отримання заготовлі для деталей</p> <p>Типовий технологічний процес механічної обробки циліндричних зубчастих коліс</p> <p>Загальні принципи побудови технологічних процесів виготовлення корпусних деталей</p>		
Результат навчання	<p>ДРН-1 Вміти аналізувати ефективність технологічних процесів виготовлення деталей для різних організаційно-технічних умов виробництва, обґрунтовувати маршрут виготовлення деталі, оформлювати технологічну та графічну документацію за вимогами.</p> <p>Студенти, які опанували дисципліну:</p> <p>знають принципи маршруту обробки та виготовлення деталі, оформлювати технологічну та графічну документацію за вимогами;</p> <p>вміють аналізувати ефективність технологічних процесів виготовлення деталей для різних організаційно-технічних умов виробництва; керувати та впливати режимними параметрами технологічного процесу виробництва деталей;</p> <p>мають базове розуміння принципи маршруту обробки та виготовлення деталі.</p> <p>Компетенції.</p> <p>ЗК1 Здатність до абстрактного мислення, аналізу та синтезу.</p> <p>ЗК2 Знання та розуміння предметної області та розуміння професійної діяльності.</p> <p>ЗК3 Вміння виявляти, ставити та вирішувати проблеми</p>		
Форма занять	Лекції – мультимедійні матеріали, лабораторні – комп'ютерні класи		

Форма контролю	Успішно зданий диференційний залік (11 чверть)	
Література	<p>1) Добрянський С.С. Технологічні основи машинобудування [Електронний ресурс] : підручник для студентів спеціальностей 131 «Прикладна механіка», 133 «Галузеве машинобудування» / С. С. Добрянський, Ю. М. Малафєєв ; КПІ ім. Ігоря Сікорського. – Електронні текстові дані (1 файл: 13,4 Мбайт). – Київ : КПІ ім. Ігоря Сікорського, 2020. – 379 с. – Назва з екрана.</p> <p>2) Технология машиностроения (специальная часть): учебник для машиностроительных специальностей вузов / А.А.Гусев, Е.Р.Ковальчук, И.М.Колесов и др.– М.: Машиностроение, 1986. –450 с.3).</p> <p>3) Ковшов А.Н. Технология машиностроения: Учебник для студентов машиностроительных специальностей вузов. – М.: Машиностроение, 1987. – 320 с.</p> <p>4) П.А. Руденко Проектирование технологических процессов в машиностроении – Киев.: Вища школа, 1985.- 255с.</p> <p>5) Обработка металлов резанием. Справочник технолога / Под ред. А.А. Панова . - М.: Машиностроение, 1988, 736 с.</p>	
Шкала оцінювання навчальних досягнень	Рейтингова	Інституційна
	90...100	відмінно / Excellent
	74...89	добре / Good
	60...73	задовільно / Satisfactory
	0...59	незадовільно / Fail